

مطالعه عددی پاسخ دینامیکی و آنالیز شکست مخازن ذخیره سازی مدور تحت بارگذاری انفجار خارجی

چکیدہ

عملکرد زیرساخت انرژی تحت شرایط بارگذاری شدید، به ویژه تحت شرایط انفجار ، با وجود احتمال کم رخ دادن چنین رویدادهایی از اهمیت زیادی برخوردار است. به دلیل عواقب فاجعه بار شکست بنیادی، بهبود مقاومت زیرساخت-های انرژی در مقابل اثرات انفجار بسیار مهم است. از روش هم ارزی TNT برای شبیه سازی انفجار ابر بخار گاز نفت خام هنگام آنالیز پاسخ دینامیکی مخزن کروی تحت فشار بارهای انفجار خارجی استفاده شد. توزیع فشار در سطح یک مخزن ذخیره سازی کروی 1000 مترمکعبی بررسی شده است. پاسخ دینامیک مخزن، مانند توزیع تنش موثر، جابجایی سازهای، حالات شکست و توزیع انرژی تحت بارهای انفجار مورد مطالعه قرار گرفت و نتایج شبیه سازی نشان داد که فشار منعکس شده بر روی مخزن کروی از استوا تا قطبهای کره به تدریج کاهش می یابد. با این حال، اثرات بازتاب موج تلاطم بر روی ستون آشکار نیست. آسیب ساختاری در مخزن تحت بار انفجار شامل شکست جزئی پایهای در مقاهدی عطف تغییر شکل و مرکز تنش معنی دار است، که می تواند در اتصال بین ستون و پوستهی پایین کروی مشاهده شود. دلیل اصلی برای تغییر شکل قابل توجه و آسیب ساختاری ناشی از انرژی داخلی اولیهست که مخزن از موج انفجار تلاطم به دست آورده است. مایع درون مخزن انرژی بارهای اصابت را جذب میکند و پاسخ را در مرحله اولیه آسیب پس از تاثیر انفجار کاهش می دهد.

کلمات کلیدی: مخزن ذخیره سازی کروی، روش همارزی TNT، تحت انفجار، پاسخ دینامیکی، آنالیز شکست

مقدمه

با حوزه گستردهی فرآورده های نفتی ذخیره سازی، احتمال تصادفات ناشی از انفجار نفت و گاز قابل احتراق نیز افزایش می یابد. در طول چند سال گذشته، یک سری از آتش سوزیهای مخازن نفتی و حوادث انفجار باعث تلفات و زیانهای مالی زیادی شده است (پرسون و لانرمارک 2004؛ عباسی و عباسی 2007؛ چانگ و لین 2006). بسیاری از انفجارها با انفجار اب بخار آغاز می شود که توسط خود فرآورده های نفتی آغاز می شود (لییس، 1996؛ لیب 2002). یک بار در انفجار ابر بخار آغاز می شود که توسط خود فرآورده های نفتی، کارخانجات مواد شیمیایی و یا مناطق ذخیره سازی، نه تنها در انفجار گاز قابل اشتعال اتفاق افتاده در تاسیسات نفتی، کارخانجات مواد شیمیایی و یا مناطق ذخیره سازی، نه تنها ممکن است باعث آسیب جدی به مخزن نفت گردد، بلکه می تواند به یک واکنش زنجیره ای از انفجارها و فاجعهی ثانویه منجر شود. بنابراین، تحقیقات دربارهی مکانیسم شکست و پاسخ دینامیکی مخازن ذخیره سازی نفت در معرض انفجار گاز قابل احتراق ضروری و لازم است.

مخازن ذخیره سازی می توانند به شکل استوانه ای یا کروی باشند. مخازن ذخیره سازی کروی در درجه اول شامل سازههای با پشتیبانی ضعیفتر و سازه های پوسته کروی هستند، که جایگزین سازههای پشتیبانیاند. به طور خاص، شکل پوسته می توانی کروی، بیضوی و یا اشکی شکل باشد، که در این بین مخازن کروی به طور گسترده ای مورد استفاده هستند، چرا که برای همان حجم و ضخامت، مخازن کروی نیاز به حداقل مقدار فولاد داشته و حداقل منطقه را میپوشاند.

در طول پنج دهه گذشته، بسیاری از پژوهشگران رفتارهای دینامیکی (جیمز و رابا 1991؛ سزان و همکاران 2008؛ کرکماز و همکاران 2011؛ مسلمی و کیانوش 2012) و حالات شکست (ارابانا و همکاران 2009؛ دوغاگان و همکاران 2009؛ کیم و همکاران 2009) مخازن پر شده با مایع را مورد بررسی قرار دادهاند، که عمدتا استوانه ای و مستطیلی شکل بودند و تحت تاثیر زمین لرزه قرار گرفتهاند. پاسخ به اثرات زمین لرزهای مخازن ذخیره مایع توسعه یافته عمدتا به دلیل اهمیت آنها در صنعت پتروشیمی مطالعه قرار گرفته است. اثرات گردش مایع در مخازن کروی در برخی از مطالعات مورد بررسی قرار گرفته است (مکلور و مکلور و مکلور 1993؛ ایوانز و لینتون 1993). علاوه بر این، مایع کروی یا استوانهای افقی تحت تحریک زلزله ارائه شده است (کاراماناس و همکاران 2006؛ پاتکاس و کاراماناس2007). برای مورد خاص از رفتار دینامیکی مخازن کروی توسعهیافته تحت تحریک جانبی، تنها چند مقاله پیدا شد. به عنوان مثال، دروسوس و همکاران (2005) به طور عددی پاسخ لرزه ای مخزن ذخیره مایع کروی معمولی مجهز به سیستم مهاربندی چسبناک غیرخطی را مورد بررسی قرار دادند.

با توجه به آنالیز دینامیکی مخازن ذخیره سازی تحت بار انفجار مطالعات متعددی با استفاده از روش تجربی و محاسباتی منتشر شده است. ژو و همکاران (2009) به بررسی ویژگی های پویای یک مخزن عمودی زیرزمینی در معرض اصابت انفجار پرداختند. یکی از نتیجه گیری های کلیدی این تحقیق این بود که روش بررسی لرزهنگاری تانک که بارهای لرزه ای در نظر گرفته شد، در مورد بارهای تاثیر انفجار صدق نمی کند. لو و همکاران (2011b.2011a)، لو و وانگ (2012) از یک دستگاه انفجار گاز قابل اشتعال برای تولید موج تلاطم انفجار پایدار با انفجار مخلوط متان و هوا استفاده نمودند، که قبلا در خط لوله ذخیره شده بود. دستگاه برای انجام آزمونهای تجربی به منظور مطالعه ویژگی های پاسخ دینامیک و مکانیزم شکست مخازن ذخیره بزرگ مقیاس تحت تاثیر بارهای انفجار مورد استفاده قرار گرفت. تاکنون مطالعاتی دربارهی پاسخ دینامیک و آنالیز شکست مخازن ذخیره سازی کروی تحت امواج تلاطم انفجار گاز قابل احتراق خارجی منتشر نشده است. از آنجا که آزمونهای انفجار نمونه ی ایزرگ مقیاس بسیار گران است، تاکنون مطالعاتی درباره یپاسخ دینامیک و آنالیز شکست مخازن ذخیره سازی کروی تحت امواج تلاطم انفجار گاز آینده از آزمون های عددی به منظور بررسی قوانین میرایی و اثرات مخرب تلاطم انفجار گاز انجام گیرد، که به طراحی آینده از آزمون های تجربی کمک می کند.

این مطالعه شبیه سازی عددی به منظور بررسی پاسخ دینامیک و حالات شکست مخازن ذخیره سازی کروی تحت انفجار گاز قابل احتراق خارجی ارایه میدهد. نرم افزار المان محدود صریح و تجاری LS-DYNA (2007،LSTC) برای آنالیز ظرفیت مقاومت در برابر انفجار و جذب انرژی مخازن کروی استفاده شده است. روش همارزی TNT برای ایجاد مدل های بار همارزی انفجار ابر بخار نفت خام مورد استفاده قرار است. با توجه به اثر عوامل نرخ کرنش مواد، پاسخ دینامیک ومکانیزم شکست مخازن تحت بارهای گاز انفجاری به منظور ارائه منابع علمی برای طراحی منطقی از چنین سازه هایی در آینده مورد مطالعه قرار گرفته است.

2. مدل المان محدود

ALE كد المان محدود و روش **ALE**

شبیه سازی عددی با استفاده از نرمافزار تجاری LS-DYNA انجام شد، که برمبنای روش های عددی صریح است و به طور گسترده ای برای آنالیز مشکلات مرتبط با تغییر شکل های بزرگ، پاسخ سازه به اصابتهای سرعت بالا و بار انفجار و رفتار نرخ کرنش مواد استفاده شده است. حداقل سه روش برای چنین مشکلاتی وجود دارد: (1) فرمول لاگرانژ (2) فرمول اویلر؛ و (3) رابطهی لاگرانژی-اویلری دلخواه (ALE)، که امکان دنبال کردن جریانهای زیاد از مواد مختلف را بدون مواجهه با مشکلات انحرافات عددی ، اغلب تجربه شده در فرمول لاگرانژ، میدهد. فرمول المان لاگرانژی-اویلری دلخواه (ALE)، یک

روش عددی استاندارد برای حل مشکلات تغییر شکل های بزرگ دیده شده در شکلدهی فلزات ناشی از تاثیر سرعت بالا

و یا بار انفجار است. مفهوم کلی فرمول ALE این است که یک دامنه ارجاعی دلخواه برای شرح حرکتی که متفاوت از مواد (لاگرانژی) و دامنهی فضایی (اویلری) است تعریف شده است (2007 LSTC).

3 مورد از المانهای استفاده شده در اینجا: (1) المان قلاب 160: یک المان دوگرهی میلهای است که تنها قادر به حمل بارهای محوری است؛ (2) المان قشری 163: یک المان پوسته مستطیل شکل 4 گرهی که می تواند لنگر خمشی و نیروی غشاء و هر دو بارهای عادی مجاز و درونسطحی را حمل کند؛ (3) المان جامد 164: یک المان جامد هشت گرهی مورد استفاده برای مدل سازی سه بعدی سازه هاست.

2.2 مدل عددی برای مخازن کروی و منابع انفجاری

یک مدل المان محدود برای خط استوای مماس بر ستون مخزن ذخیره سازی کروی 1000 مترمکعبی ایجاد شده است که متشکل از چهار بخش است: پوسته یکروی ، ستونها، گرهها و صفحات اتصال. ضخامت پوسته 45 میلی متر است. بعد مقطع عرضی اسمی از لوله های ستون دایرهای (قطر D ضخامت t) 250 میلی متر در 10 میلی متر است، و بُعد گره 48 در 6 میلی متر است. شکل 1 (الف) شکل و اندازه مدل مخزن ذخیره سازی کروی را نشان می دهد. در این مطالعه،

گاز محتوی آب مفزوض در مخزن ذخیره سازی کروی (شباکو و همکاران، 2007) با حجم 80٪ از آب به منظور به سادهسازی شبیه سازی اثر انفجار در خارج از مخزن مدل شد. فاصله بین مرکز انفجار تا سطح مخزن 25 متر در نظر گرفته شد.

2.3 المانها و شبكهبندى

با توجه به اندازه واقعی مدل، المان قشری 163 برای شبیه سازی پوسته کروی، اتصال صفحه و ستون مخزن ذخیره سازی کروی استفاده شد. TNT، گاز مایع و هوا با استفاده از المان کروی استفاده شد و المان قلاب 160 برای نشان دادن گرهها استفاده شد. TNT، گاز مایع و هوا با استفاده از المان جامد 164 مدل شد. از آنجاییکه روش کوپلینگ مایع- جامد ALE نمی تواند به طور همزمان داخل و خارج سازه را در نظر بگیرد، روش ذرات هیدرودینامیک هموار بدون شبکهبندی (SPH) نمی تواند به طور همزمان داخل و خارج سازه را در نظر بگیرد، روش ذرات هیدرودینامیک هموار بدون شبکهبندی (SPH) برای شبیه سازی مایع در مخزن استفاده شد و نیروهای منتقله از مایع به پوسته کروی می تواند با بررسی تماس بین آنها مدلسازی شود. برای این کرا، شبکهبندی نگاشتی به تصویب رسید. اندازه المانهای قشری و المانهای جامد عناصر معرف معرف می تواند و المانهای جامد عناصر معرف و و المانهای متر و اندازه المانهای جامد معرف هوا معن مان داخل و می تواند و المانهای جامد معرف و المانهای جامد معرف هوا 100 میلی متر و المانهای و المانهای جامد معرف هوا 100 میلی متر و المانهای جامد معرف هوا 100 میلی متر است.

فعل و انفعالات سیال و سازه با استفاده از یک الگوریتم کوپلینگ شبیه سازی شد. سیال با شبکهبندی ALE ثابت / متحرک مورد عمل قرار گرفت، در حالی که سازه با شبکهبندی تغییر شکل پذیری لاگرانژ مورد عمل بود. الگوریتم کوپلینگ، نیروهای کوپلینگ در رابطه با سیال– سازه را محاسبه مینماید. این نیروها به سیال و سازه نیروهای گرهی اضافه شدند، که بر اساس آنالیز المان محدود صریح محاسبه شد. پیش بینی حداکثر فشار محلی در سازه نیازمند الگوریتم کوپلینگ سیال و سازه دقیق است. الگوریتم کوپلینگ ALE ارائه شده در این مقاله از جریمههای برمبنای فرمولهای شبیه به تماس با جرایم آنالیز لاگرانژی استفاده مینماید.

2.4 مدل های مواد و معادله حالت

بارهای انفجاری در ارتباط با اثرات نرخ کرنش است. خواص مکانیکی فولاد به طور قابل ملاحظهای از سویه تحت تاثیر نرخ کرنش است. بنابراین، در این مطالعه، یک مدل سفت شدگی جنبشی چند خطی (مدل جنبشی- پلاستیسیته-حصیری در LS-DYNA)، که قادر به در نظر گرفتن نرخ کرنش است، برای نشان دادن پاسخ فولاد Q235 استفاده شده است. استرس بازده اولیه فولاد 235 مگاپاسکال است، مدول الاستیک 206 گیگا پاسکال و ضریب پواسون 3/3 است. مدل پلاستیسیته وابسته به سرعت برای فشار بازده فولاد، پیشنهاد شده توسط کوپر و سیماندز 1957 با رابطهی زیر نشان داده شده است:



که در آن، σ_{dy} فشار بازده دینامیکی با توجه به اثر نرخ کرنش، σ_y قدرت بازده استاتیک، ϵ^{p} نرخ کرنش پلاستیک همارز، γ پارامتر ویسکوزیته است، و m پارامتر سفتشدگی نرخ کرنش است. مقادیر پیشنهاد از این دو عامل برای فولاد γ پارامتر ویسکوزیته است، و m پارامتر سفتشدگی نرخ کرنش است. مقادیر پیشنهاد از این دو عامل برای فولاد γ پارامتر ویسکوزیته است، و m پارامتر سفتشدگی نرخ کرنش است. مقادیر پیشنهاد از این دو عامل برای فولاد γ پارامتر ویسکوزیته است، و m پارامتر سفتشدگی نرخ کرنش است. مقادیر پیشنهاد از این دو عامل برای فولاد γ پارامتر ویسکوزیته است، و m پارامتر وی برای مواد فولاد استفاده شده در مولاد استفاده شده در مازه در جدول 1 نشان داده شده است.

مواد منفجره دارای چگالی 1630 کیلوگرم بر مترمکعب، با مواد منفجره با سرعت 6930 متر بر ثانیه و فشار C-J 2/11010 پاسکال هستند. شارژ انفجاری با استفاده از مدل مواد منفجره مواد با سوختگی بالا و معادله حالت جونز-ویلکین-لی (JWL) مدل شد (EOS). معادله حالت JWL فشار را به عنوان تابعی از حجم نسبی، V و انرژی اولیه در واحد حجم، E، به صورت کلی زیر تعریف می کند (لی و همکاران، 1973):

$$p = A\left(1 - \frac{\omega}{R_1 V}\right)e^{-R_1 V} + B\left(1 - \frac{\omega}{R_2 V}\right)e^{-R_2 V} + \frac{\omega E}{V}$$
(2)

که در آن، E انرژی انفجار است، و V حجم نسبی انفجار است. در مدل ارائه شده، پارامترهای معادله حالت انفجاری به شرح زیر تعریف شده است:

 $B = 3.23 \times 10^9$, $R_1 = 4.15$, $R_2 = 0.95$, $\omega = 7 \times 10^9$, E = 1 , $A = 3.74 \times 10^{11}$ جدول1 پارامترهای مورد استفاده در مدل کوپر- سیماند برای فولاد

بخش مخزن	چگالی (kg/m ³)	مدول یانگ (N/m ²)	ضريب پواسن	فشار بازدہ (MPa)	شكست كششى
ا پوسته کره	7.8×10^3	2.06×10^{11}	0.3	305	0.20
ستونها	7.8×10^{3}	2.10×10^{11}	0.3	320	0.25
اتصالات	7.8×10^{3}	2.10×10^{11}	0.3	320	0.25
گره	7.8×10^{3}	2.10×10^{11}	0.3	225	0.25

هوا به عنوان یک گاز ایده آل و با استفاده از مدل مواد پوچ مدل شد و فشار را می توان با استفاده از یک چند جمله ای خطی EOS که تابع خطی از انرژی داخلی در واحد حجم اولیه، E است، بیان نمود و به صورت زیر داده شده است:

$$P = C_0 + C_1 \mu + C_2 \mu^2 + C_3 \mu^3 + \left(C_4 + C_5 \mu + C_6 \mu^2\right) E$$
(3)

که در آن، $c_0 \sim c_6$ مقادیر ثابت هستند، E انرژی داخلی، μ پارامتر نشاندهندهی از خصوصیات تغییرات حجم مایع و $\rho_0 \sim c_6$ مایع و $\rho_0 = \frac{\rho}{\rho_0} - 1$ جمالی اولیه هوا و ρ چگالی جریان هوا می باشد. مقادیر پارامترهای مدل مواد تهی و معادله چند جمله ای خطی حالت در جدول 2 نشان داده شده است.

جدول2: پارامترهای مورد استفاده در معادله چند جمله ای خطی حالت

$\rho_0 (\text{kg/m}^3)$	<i>E</i> (Pa)	C ₀	<i>C</i> ₁	<i>C</i> ₂	<i>C</i> ₃	C ₄	C5	C ₆
1.205	2.5×10^5	0	0	0	0	0.4	0.4	0

آب به عنوان سیال متراکم با معادله حالت میه-گرانیسن مدل شد، که از سرعت متلاطم مکعبی برای تعریف فشار برای مواد فشرده و کشیده (استنبرگ، 1978؛ گاتر، 1994)، مانند رابطهی زیر استفاده مینماید: ($\mu > 0$)

$$P = \frac{\rho_0 C_0^2 \mu \left[1 + \left(1 - \frac{\gamma_0}{2} \right) \mu - \frac{a}{2} \mu^2 \right]}{\left[1 - (S_1 - 1) \mu - S_2 \frac{\mu^2}{1 + \mu} - S_3 \frac{\mu^3}{(1 + \mu)^2} \right]} + (\gamma_0 + a\mu)E$$
(4)

در حالت $\mu < 0$

$$P = \rho_0 C_0^2 \mu + (\gamma_0 + a\mu)E$$
 (5)

که در آن $1 - \frac{\rho}{\rho_0} - 1$ یا کی گرانسین است، α اولین اصلاح حجم ترتیبی به $\gamma_0 = 0.4934$ چگالی که در آن 1 - $\frac{\rho}{\rho_0} - 1$ یا انرژی داخلی ویژه، C_0 سرعت صوت در حالت دست نخورده و S_1 و S_2 و S_3 مقادیر ثابت هستند (چنگ و همکاران، 2005).

2.5 بر آورد رابطهی همارزی TNT مواد منفجره

اثرات انفجار ابر بخار (VCE) به شکل یک موج تلاطم متشکل از یک جبهه تلاطم با فشار بالاست، که با حداکثر فشار پوسیدگی با فاصله به بیرون از مرکز انفجار گسترش می یابد (ژان، 2003). روش همارزی TNT به طور گسترده ای برای تخمین بار انفجاری ابر بخار از طریق وزن معادل شارژ TNT استفاده می شود (مانان، 2004؛ پلاناس-کاچی و همکاران، 004). به منظور برآورد حداکثر فشار و ضربه مثبت درفاصله مشخص، انرژی شیمیایی موجود در یک ابر بخار تبدیل به یک وزن موثر مواد منفجره TNT بر اساس معادله زیر شد (بیکر و همکاران، 1983):

$$W_{\rm TNT} = \alpha_e \frac{W_f Q_f}{Q_{\rm TNT}} \tag{6}$$

$$W_f = \rho V_e \xi \tag{7}$$

که در آن، W_{TNT} جرم معادل TNT است که میتواند همان اثرات انفجار را تولید نماید، α_e عامل بهره وری است، به طور کلی پذیرفته شده است که با در نظر گرفتن پایه ای برای محاسبه مقدار کل بخار در ابر، مقدار α_e بین 0/01 به طور کلی پذیرفته شده است که با در نظر گرفتن پایه ای برای محاسبه مقدار کل بخار در ابر، مقدار α_e بین 0/01 تا 20/0 برای بیشترین انفجار است (لوباتو و همکاران، 2006) (در این مقاله، 0.03 = α_e است). W_f جرم کل معدروژن در ابر گازی، بیشترین انفجار است (لوباتو و همکاران، 0.04) (در این مقاله، 0.05 ع م است). W_f جرم کل معدروژن در ابر گازی، و V_{TNT} حرارت احتراق میدروژن در ابر گازی، و Q_{TNT} حرارت احتراق هیدروژن (1988) مگاژول بر کیلوگرم)، و Q_{TNT} حرارت احتراق TNT (حدود 604 مگاژول بر کیلوگرم) و ندن برگ و لانی، 1993)، ρ چگالی هیدروژن مایع (حدود 10³ × 5 کیلوگرم را در ورد 10³ مگاژول بر کیلوگرم)، و V_{TNT} در 10³ در ای گرم مگاژول بر کیلوگرم)، و را در این اندر ای گازول بر کیلوگرم مگاژول بر کیلوگرم) و را در ای در ای گازول بر کیلوگرم مگاژول بر کیلوگرم مگاژول بر کیلوگرم) و زاد در ای در ای گازول بر کیلوگرم)، و را در ای در ای در در ای معرور در معاور در در در در در 10³ مگاژول بر کیلوگرم) (ون دن برگ و لانی، 1993)، ρ چگالی هیدروژن مایع (حدود 10³ × 5 کیلوگرم بر مترمکعب است)، V_e معروژن مایع در داخل مخزن، کم یک عامل بهره وری از کل مقدار بنزین آزاد شده (برای مقالهی حاضر، 2035) = کا، با توجه به معادلات (6) و (7)، جرم همارزی W_{TNT} در 204 کیلوگرم برآورد شده (برای مقالهی حاضر، 203) = کا، با توجه به معادلات (6) و (7)، جرم همارزی W_{TNT} در 420 کیلوگرم برآورد شده است.

2.6 اعتبار سنجى مدل انفجار

نتایج محاسبات از پاسخ دینامیک سازه به شدت وابسته به مدل بارگذاری انفجار است. با این حال، به دست آوردن راه حل های دقیق تحلیلی از روش بارگذاری انفجار از طریق آنالیز ساده و یا محاسبه دستی دشوار است. با توسعه تکنیک های کامپیوتری، شبیه سازی عددی روش موثری برای تجزیه و تحلیل و حل مسایل انفجار است ، اگر چه دقت و قابلیت اطمینان از نتایج محاسبه نیازمند تاییدیه های تجربی است. لو و همکارانش (20110، 20110) یک سری از مطالعات انفجار متلاطم تجربی بر روی پاسخ دینامیکی سقف شناور و سقف ثابت نمونه مخزن مورد بررسی قرار دادند. ویژگی های فشاری ناشی از انفجار بارگذاری شده بر روی دیوارهی صلب در مقیاس بزرگ کشتی ضد انفجار با استفاده از سنسورهای فشار دینامیکی فرکانس بالا اندازه گیری شد. با استفاده از نتایج فشار موج تلاطم به دست آمده از آزمایشات (لو و همکاران، 2011ه، 2011ه)، دقت و قابلیت اطمینان تکنیک های مدل سازی انفجار در حال بارگذاری و روش آنالیز اعتبار سنجی شد. روش ALE و روش همارزی TNT برای شبیه سازی فرآیند انفجار گاز قابل احتراق، انتشار امواج تلاطم هوا از طریق هوا، و اندرکنشهای امواج تلاطم انفجار با دیوار سفت و سخت از کشتی ضد انفجار بزرگ مقیاس به کار گرفته شد. شکل 2 مقایسه نتایج شبیه سازی و داده های تجربی را نشان می دهد (لو و همکاران، 2011ه، 2011ه، 2011ه). شکل 2 (الف) و (ب) منحنیهای فشار – زمان به دست آمده از مکان های مختلف کشتی به همراه و بدون موج فشار منعکس شده را نشان می دهد. شرح مفصلی از تکنیک های مدل سازی و اعتبار سنجی را در منابع یافت (لو و همکاران، 2011ه). مطالعه اعتبار سنجی از دقت و مناسب بودن مدل ارائه شده برای تخمین بارگذاری انفجار حمایت می کند.



3. بحث و نتایج شبیهسازی

3.1 توزيع انفجار بارگذاري

به منظور اندازه گیری توزیع فشار از موج تلاطم انفجاری در سطح سازه مخزن ذخیره سازی کروی، تعدادی نقطهی اندازه گیری در مکان های متفاوت از مخزن کروی انتخاب شدند. شکل 3 اطلاعات مربوط به مکان این نقاط اندازه گیری را نشان می دهد.

منحنی های فشار- زمان به دست آمده از اندازه گیری های نقاط مختلف در شکل 4 نشان داده شده است. این نشان می دهد که مقادیر پیک برای همه نقاط فشار انعکاسی بالاتر مقادیر متناظر در حالت تصادفی است. حداکثر مقدار نقطه A حاصل شده است، که در خط استوا کره با مقدار 1/92 مگاپاسکال میباشد، که در شکل 4 (الف) نشان داده شده است. در مقایسه با مقدار فشار به دست آمده در نقطه A، فشار انعکاسی در نقطه اندازه گیری B و G کمی کوچکتر هستند ، که به ترتیب 1/67 مگاپاسکال (شکل 4 (ب))، است. لازم به ذکر است که هستند ، که به ترتیب 1/67 مگاپاسکال (شکل 4 (ج)) و 1/45 مگاپاسکال (شکل 4 (ب))، است. لازم به ذکر است که فشار انعکاسی پیک در نقطه B (1/45 مگاپاسکال)، که در یکی از پایهها قرار دارد، نزدیک به یک مقدار تصادفی فشار انعکاسی پیک در نقطه B (1/45 مگاپاسکال)، که در یکی از پایهها قرار دارد، نزدیک به یک مقدار تصادفی افشار انعکاسی پیک در نقطه B (1/45 مگاپاسکال)، که در یکی از پایهها قرار دارد، نزدیک به یک مقدار تصادفی از 1/37 مگاپاسکال) است، آشکار است که پایهها تنها اثرات محدودی در بازتاب موج تلاطم دارند. نقطه اندازه گیری H، که در آن حداقل فشار اوج حاصل شده است، واقع در بالای مخزن ذخیره سازی کروی است. تقریبا همان مقادیر از فشار انعکاسی و تصادفی در آن نقطه مشاهده شد، که به ترتیب 1/80 و 77/0 مگاپاسکال بود (نگاه کنید به شکل 4 (یا)).



شکل 3 مکان های نقاط تست فشار بر روی مخزن ذخیرهسازی کروی



شکل 4 منحنی فشار – زمان (الف) نقطهی A، (ب) نقطهی B، (ج) نقطهی G، (د) نقطهی A، (د) نقطهی H منحنی های فشار – زمان در نقطه A، E و F در شکل 5 نشان داده شده است. تمامی مراحل پراش حدود 30 میلی منحنی های فشار – زمان در نقطه A، E و F در شکل 5 نشان داده شده است. تمامی مراحل پراش حدود 30 میلی ثانیه طول می کشد. وقتی که مقدار فشار به دست آمده از نقطه F، که در سطح پشت انفجار واقع است، ماکزیمم مقدار خود می رسد، این پایان فرایند پراش موج متلاطم را نشان میدهد. فشار اوج در نقاط A، E و F به ترتیب 9/1، 9/20 خود می رسد، این پایان فرایند پراش موج متلاطم را نشان میدهد. فشار اوج در نقاط A، E و F به ترتیب 9/1، 9/20 و 9/10 مگاپاسکال هستند و روند پراش به سمت موج تلاطم حرکت میکند. مقدار فشار در سازه به سرعت در حال کاهش یافتن است. تفاوت بین فشار در جلو سطح تماس و پشت سطح تماس انفجار باعث جابجایی افقی در سازه می شود.



شکل 5 منحنی فشار-زمان در نقاط A، E و F

3.2 تنش موثر

پیشینه یزمانی تنش موثر به دست آمده در نقاط مختلف در مخزن ذخیره سازی کروی در شکل 6 نشان داده شده است. تنش موثر نقش مهمی در تعیین آسیب ساختاری و شکست ایفا می کند. حالات تنش بالا در نقاط A و B حاصل شده است، که هر دو در ردیف اول از ستون در امتداد جهت موج متلاطم واقع شدهاند. حداکثر تنش موثر گرفته شده توسط همه این نقاط اندازه گیری در نقطه A حاصل شده است که در واقع محل اتصال پوسته و یک ستون است. تنش موثر پیک در نقطه A به 493 مگاپاسکال در لحظه ی0/002 ثانیه می رسد. تنش پیک نقطه B در لحظهی 0/009 ثانیه به 440 مگاپاسکال می رسد. مشخص است که هر دو آنها را بیش از حد استحکام تسلیم فولاد هستند.



3.3 نتایج پاسخ جابجایی

شکل 7 که منحنی جابجایی- زمانی از مخزن ذخیره سازی کروی را در جهات افقی (X) و عمودی (Y) تحت رابطهی هم ارزی TNT متفاوت نشان می دهد. بزرگترین تغییر شکل پلاستیک در اولین ردیف از ستون رو به موج تلاطم انفجار ظاهر میشود. نتایج آنالیز المان محدود نشان می دهد که مقدار مطلق جابجایی ستون به حدود 157 میلی متر در لحظه 14/2 میلی ثانیه می رسد. با توجه به شکل 7 (الف)، جابجایی در جهت محور X با هم ارزی TNT تغییر می کند. با افزایش هم ارزی TNT، تغییر شکل باقی مانده از پوسته کروی نیز افزایش مییابد. با این حال، تغییر درمقادیر جابجایی با توجه به هم ارزی های TNT مختلف در امتداد جهت Y واضح نیست. از شکل 7(ب) می توان دریافت که لرزش سازه در امتداد جهت Y به طور قابل توجهی همانند افزایش مقادیر همارزی TNT تغییر نمیکند. مقایسه جابجایی سازه ای در این دو جهت نشان می دهد که حداکثر جابجایی مخزن در جهت X ، همیشه بسیار بالاتر از جابجایی پیک در امتداد جهت Y است. بنابراین، هنگامی که همارزی TNT بالا است، سازه به شدت در امتداد جهت ضربه منحرف می شود. با این حال، ارتعاش جانبی ناشی از اصابت زیاد آشکار نیست، که فقط دامنهی نوسان میلیمتری دارد. بنابراین، ارتعاش جانبی اثر کمی بر روی پاسخ دینامیک پوسته کروی دارد.



شكل 7 جابجايي (الف) x و (ب) y

3.4 آناليز شكست

شکل 8 فرآیند شکست مخزن ذخیره سازی کروی تحت تاثیر موج تلاطم انفجار را نشان می دهد. زمانی که موج تلاطم به سطح مخزن ذخیره سازی کروی می سد، ستون واقع در سطح جلویی انفجار با تنش زیادی و با تغییر شکل پلاستیک مواجه می شود. در مرحله اولیه فرایند شکست، حداکثر تنش موثر در اتصال ستون و پوسته با توجه به اثرات تراکم تنش مشاهده شد، که دارای مقدار 1358 مگاپاسکال در 9/9 میلی ثانیه است (شکل 8 (الف)). سپس تغییر شکل ویژه در ردیف اول ستون رو به انفجار در زمان 14/2 میلی ثانیه است (شکل 8 (الف)). سپس تغییر تکل تراکم تنش مشاهده شد، که دارای مقدار 1358 مگاپاسکال در 9/9 میلی ثانیه است (شکل 8 (الف)). سپس تغییر شکل ویژه در ردیف اول ستون رو به انفجار در زمان 14/2 میلی ثانیه رخ داد (شکل 8 (الف)). در طول انتشار موج تلاطم، تغییر شکل قابل توجه و شکستگی برشی در ستون رو به انفجار در زمان دو به انفجار مشاهده شد و و سطح مقعر پوسته کروی نیز

در لحظهی 20/9 میلیثانیه دیده شد (شکل 8 (ج)). حالت شکست نهایی نشان می دهد که آسیب جهانی سازه رخ می دهد. در حال حاضر در لحظهی 40/4 میلیثانیه، برخی از ستونها پشتیبانی از پوسته کروی تحت بار انفجار را از دست دادهاند. مقدار قابل توجهی از تغییر شکل مقعری در سطح پوسته کروی مشاهده شده و برخی از چاله ها می تواند در سطح مخازن کروی پیدا شود (شکل 8 (د)).



3.5 توزیع انرژی در مخزن

پس از اینکه موج تلاطم به سازهی مخزن ذخیره سازی کروی اعمال شد، هر بخش از سازه انرژی اولیه کسب می کند، که متشکل از دو نوع تبدیل انرژی است. اولی تبدیل انرژی بین انرژی داخلی و انرژی جنبشی سازه، و دیگری انتقال انرژی بین اعضای سازهای خود مخزن است. در این مطالعه، آنالیزها اثر نوسانات سازه و اتلاف انرژی را در نظر نمی گیرد. شکل 9 (الف) تغییرات انرژی کل در کل سطح مخزن تحت انفجار گازی را با زمان نشان می دهد. انرژی کل مخزن به یک مقدار نسبتا ثابت (حدود 13مگاژول) در لحظهی 20 میلی ثانیه پس از انفجار رسید. شکل 9 (ب) نشان می دهد که بیشتر انرژی مخزن انرژی داخلی، که به عنوان انرژی کرنش ذخیره شده در ستون آشکار می شود و توسط خمش تغییر شکل ستون در سطح مقابل انفجار پس از موج انفجار ایجاد میشود. بخش دیگری از انرژی، انرژی جنبشی است، زیرا مخزن با سرعت ثابت حرکت می کند. زمانی که سرعت به صفر کاهش می یابد، حداکثر مقدار جابجایی در امتداد جهت موج تلاطم رخ می دهد. از آنجا که تغییر شکل پلاستیک بزرگ از ستونها رخ می دهد، که به عنوان عضو کنترل کننده در سختی سازه عمل می کنند، شکل یا موقعیت از مخزن نمی تواند به حالت اولیه خود بازگردد. پس از آن، انرژی جنبشی به تدریج به انرژی داخلی تبدیل شده و به عنوان تغییر شکل فشاری و یا کششی همه ستونهای ناشی از حرکت سازه یا آشکار میشود. این دیده می شود که انرژی داخلی اولیه بدست آمده از مخزن ستونهای ناشی از حرکت سازه یا آشکار میشود. این دیده می شود که انرژی داخلی اولیه بدست آمده از مخزن معوام مؤثر جابه جایی است که منجر به تغییر شکل های بزرگ و نابودی میشود. با این حال، انرژی جنبشی اولیه عمدهترین عامل کلیدی است که منجر به تغییر شکل های بزرگ و نابودی میشود. با این حال، انرژی جنبشی اولیه عمدهترین است که عرفر مایش می دهد، و روشن است که عرفر مؤثر جابه جایی است. شکل. **9** (ج) منحنی انرژی - زمان هر بخش از مخزن را نشان می دهد، و روشن است که عوامل مؤثر جابه جایی است. شکل. **9** (ج) منحنی انرژی - زمان هر بخش از مخزن را نشان می دهد، و روشن است که ازرژی داخلی ستونها بالاتر از دیگر بخش های سازه است.



شکل 9منحنی انرژی-زمان (الف) انرژی کل، (ب) انرژی جنبشی و انرژی داخلی کل، (ج) ارژی بخشهای مختلف

مخزن

3.6 تاثیر سطح مایع در مخزن

مقادیر جابجایی و انرژی با سطوح مختلف مایع در مخزن ذخیره سازی کروی تحت بارگذاری انفجار در جدول 3 ذکر شده است. هنگام محاسبه انرژی، انرژی گاز مایع محبوس در مخزن در نظر گرفته نشده است. بنابراین انرژی سطحی برای نشان دادن انرژی خود مخزن به صورت دقیق استفاده می شود. همانطور که در جدول 3 نشان داده شده، افزایش سطح مایع در مخزن ممکن است تأثیر زیادی بر پاسخ دینامیک سازه در جهت X داشته باشد، اما تأثیر کمی در جهت سطح مایع در مخزن ممکن است تأثیر زیادی بر پاسخ دینامیک سازه در جهت X داشته باشد، اما تأثیر کمی در جهت و دارد. هرچه سطح مایع از 0 تا 80 درصد افزایش مییابد، جابجایی سازه در جهت X به طور متوسط 1/95 ٪ کاهش می یابد، و انرژی درونی تا 7/4٪ کاهش می یابد. دلیل آن این است که مایع در مخزن ذخیره سازی کروی باعث افزایش میرایی سازه شده، در نتیجه بخشی از انرژی ناشی از اصابت انفجار جذب شده است. بنابراین، پاسخ دینامیکی مخازن ذخیره سازی کروی می تواند با افزایش مایع در داخل مخزن تحت بارگذاری انفجار، کاهش یابد.

جدول3: تاثیر سطح مایع در مخزن کروی

Liquid level (%)	Displacement of X (mm)	Displacement of Y (mm)	Total energy (MJ)	Internal energy (MJ)
0	384	6.87	11.895	11.686
50	241	6,88	11,261	11.188
80	157	6.88	10.903	10.816

4. نتيجه گيرى

مطالعه عددی پاسخ دینامیک و روند شکست مخازن کروی تحت انفجار گاز قابل احتراق با استفاده از برنامه المان محدود دینامیک غیر خطی صریح LS-DYNA انجام شد. از روش همارزی TNT در این مطالعه استفاده شد. موارد زیر می تواند نتیجه گیری شود:

✓ مخزن کروی اثرات قابل توجهی بر انعکاس امواج متلاطم تحت بارگذاری انفجار دارد، که از استوا تا قطبهای کره کاهش مییابد . با این حال، ستونها تنها می توانند یک مقدار محدود از امواج متلاطم را بازتاب نمایند.

- ✓ خسارات ناشی از انفجار به روی مخزن کروی عبارتند از: (1) تغییر شکل معطوف قابل توجهی از ستون؛ (2) خم شدن موضعی پوسته کروی و (3) شکستگی در اتصالات بین ستون ها و پوسته کروی. از آنجا که تمرکز تنش قابل توجه تحت انفجار بارگذاری در اتصالات تولید بین ستون و پوسته کروی است، سیستم حمایتی نقش مهمی را در کنترل خسارت سازهای وارده به مخزن کروی ایفا می کند.
- ✓ انرژی داخلی اولیه بدست آمده از انفجار در مخزن های کروی یک عامل کلیدی است که منجر به خسارات گسترده و باعث تغییر شکل های بزرگ در سازه می شود. از سوی دیگر، جابه جایی مخزن وابسته به انرژی جنبشی اولیه است. از آنجا که مایع ذخیره شده در مخزن می تواند انرژی ایجاد شده از اصابت انفجار را جذب نماید، پاسخ مخزن کروی می تواند در مراحل اولیه پس از اصابت کاهش یابد.

تشكر و قدرداني

مولفان از حمایت مالی از بنیاد علوم طبیعی ملی چین (شماره گرنت 51108141) و بنیاد علوم طبیعی استان هیلونگجیانگ چین (شماره گرنت QC2011C064) تشکر و قدردانی مینمایند.

References

- Abbasi, T., Abbasi, S.A., 2007. The boiling liquid expanding vapour explosion (BLEVE): mechanism, consequence assessment, management, J. Hazard Mater, 141 (3), 489-519.
- Baker, W.E., Cox, P.A., Westine, P.S., Kulesz, J.J., Strehlow, R.A., 1983. Explosion Hazards and Evaluation, Fundamental Studies in Engineering. Elsevier Scientific Publishing Company, Amsterdam,
- Chang, J.I., Lin, C.C., 2006. A study of storage tank accidents. J. Loss Prev. Process Ind. 19 (1), 51-59. Chen, M., Hung, K.C., Chong, O.Y., 2005, Numerical study of water mitigation effects
- on blast wave. Shock Waves 14 (3), 217-223.
- Cowper, G.R., Symonds, P.S., 1957. Strain-hardening and Strain-rate Effects in the Impact Loading of Cantilever Beams (No. TR C 11 28). Brown Univ Providence Ri. Dogangun, A., Karaca, Z., Durmus, A., Sezen, H., 2009. Cause of damage and failures in silo structures. J. Perform. Constr. Facil. 23 (2), 65-71.
- Drosos, J.C., Tsinopoulos, S.V., Karabalis, D.L., 2005. Seismic response of spherical liquid storage tanks with a dissipative bracing system. In: 5th GRACM Inter-
- national Congress on Computational Mechanics, Limassol, vol. 29, pp. 313-319. Evans, D.V., Linton, C.M., 1993. Sloshing frequencies. Q. J. Mech. Appl. Math. 46 (1), 71 - 87
- Gathers, G.R., 1994. Shock Wave Physics and Equation of State Modelling. World Scientific Publishing Co. Pte. Ltd, Singapore
- James, R.W., Raba, G.W., 1991. Behavior of welded steel water-storage tank. J. Struct. Eng. 117 (1), 61-79.
- Jan, S., 2003. Experimental evaluation of LPG tank explosion hazards. J. Hazard Mater. 96 (2-3), 189-200.
- Karamanos, S.A., Patkas, L.A., Platyrrachos, M.A., 2006. Sloshing effects on the seismic design of horizontal-cylindrical and spherical industrial vessels. J. Press. Vessel Technol. 128 (3), 328-340.
- Kim, J.S., An, D.H., Lee, S.Y., Lee, B.Y., 2009. A failure analysis of fillet joint cracking in an oil storage tank. J. Loss Prev. Process Ind. 22 (6), 845-849.
- Korkmaz, K.A., Sari, A., Carhoglu, A.I., 2011. Seismic risk assessment of storage tanks in Turkish industrial facilities. J. Loss Prev. Process Ind. 24 (4), 314–320.
- Lee, E., Finger, M., Collins, W., 1973. JWL Equation of State Coefficients for High Explosives (No. UCID-16189).
- Lees, F.P., 1996, Loss Prevention in the Process Industries: Hazard Identification, Assessment and Control, Butterworth-Heinemann,
- Lieb, J.M., 2002. Recent developments in API storage tank standards to improve spill prevention and leak detection/prevention. In: Proceedings of the US EPA Fourth Biennial Freshwater Spills,
- Lobato, J., Canizares, P., Rodrigo, M.A., Saez, C., Linares, J.J., 2006. A comparison of

hydrogen cloud explosion models and the study of the vulnerability of the damage caused by an explosion of H2. Int. J. Hydrog. Energy 31 (12), 1780-1790. LSTC, 2007. LS-DYNA Keyword User's Manual Version 971. Livermore Software

- Technology Corporation Lu, S.Z., Wang, W., 2012. Study of destruction mechanism of floating-roof oiltank under combustible gaseous explosion in a small scale experiment. Appl. Mech.
- Mater, 137, 65-71,
- Lu, S.Z., Wang, W., Zhang, B.Y., 2011a. Experimental research on destruction mechanism of large-scale floating-roof oil tank under blast loading. Explos. Shock Waves 2, 158-164 (in Chinese).
- Lu, S.Z., Zhang, B.Y., Wang, W., Zhang, C.W., 2011b. Experimental research on dy-namic response mechanism of thin cylindrical shell under blast loading. J. Nanjing Univ. Sci. Technol. 5, 621-626 (in Chinese).
- Mannan, S. (Ed.), 2004. Lees' Loss Prevention in the Process Industries: Hazard Identification, Assessment and Control, Butterworth-Heinemann McIver, P., 1989. Sloshing frequencies for cylindrical and spherical containers filled
- to an arbitrary depth. J. Fluid Mech. 201, 243-257. McIver, P., McIver, M., 1993. Sloshing frequencies of longitudinal modes for a liquid
- contained in a trough. J. Fluid Mech. 252, 525-541. Moslemi, M., Kianoush, M.R., 2012. Parametric study on dynamic behavior of cy-
- lindrical ground-supported tanks. Eng. Struct. 42, 214-230. Patkas, L.A., Karamanos, S.A., 2007. Variational solutions for externally induced
- sloshing in horizontal-cylindrical and spherical vessels. J. Eng. Mech. 133 (6), 641-655 Persson, H., Lönnermark, A., 2004. Tank Fires. SP Report, 14.
- Planas-Cuchi, E., Salla, J.M., Casal, J., 2004. Calculating overpressure from BLEVE explosions. J. Loss Prev. Process Ind. 17 (6), 431-436.
- Sezen, H., Livaoglu, R., Dogangun, A., 2008. Dynamic analysis and seismic performance evaluation of above-ground liquid-containing tanks. Eng. Struct. 30 (3), 794-803.
- Shebeko, YuN., Bolodian, I.A., Molchanov, V.P., Deshevih, YuI., Gordienko, D.M., Smolin, I.M., Kirillov, D.S., 2007. Fire and explosion risk assessment for largescale oil export terminal, J. Loss Prev. Process Ind. 20, 651-658,
- Stenberg, D.J., 1978. Spherical Explosions and the Equation of State of Water, UCID-2097. USA. Lawrence Livermore National Laboratory, Livermore, CA
- Trebuña, F., Šimčák, F., Bocko, J., 2009. Failure analysis of storage tank. Eng. Fail. Anal. 16 (1), 26-38,
- Van den Berg, A.C., Lannoy, A., 1993. Methods for vapour cloud explosion blast modelling. J. Hazard Mater. 34, 151-171.
- Zhou, J.W., Fang, Q., Zhang, Y.D., 2009. Numerical analysis of fluid-solid coupling of the underground liquid-storage tanks subjected to the ground shock induced by explosions. J. Disaster Prev. Mitig. Eng. 1, 35 –43 (in Chinese).