

# اکسیداسیون حرارتی فیلم های غیرمتبلور و نازک فلزی Zr-Cu-Al-Ni

### چکیدہ

مراحل ابتدایی اکسیداسیون حرارتی فیلم های نازک و غیرمتبلور فلزی Zr-CuAl-Ni با استفاده از اسپکتروسکوپی فوتوالکترونی اشعه X، میکروسکوپ الکترونی و اسپکتروسکوپی پراش اشعه X مورد بررسی قرار گرفت. فیلم های به وجود آمده دارای اکسیزن پیوندی است که به پایداری فاز غیر متبلور کمک می کند. این اکسیژن پس از حرارت دیدن تا 300 درجه در مدت زمان های کوتاه (5 دقیقه) از سطح فصل مشترک جدا می شود. حرارت دهی تا 300 درجه در مدت زمان طولانی تر موجب تجزیه افقی و عمودی و تشکیل یک لایه سطحی اکسید شامل اکسیدهای Zr و Al می شود. تشکیل اکسید سطحی در ابتدا با نفوذ معکوس Cu و N و (<30 دقیقه) و سپس با نفوذ بیرونی Zr (>30 دقیقه) محدود می شود. خواص اکسیداسیون تطابق بسیاری با مشاهدات قبلی شیشه های فلزی -Zr-Cu-Al Ni داشت البته اختلافاتی مشاهده شد که می توان آن ها را با شکل هندسی منحصر به فرد فیلم های نازک و غیرمتبلور فلزی توجیه کرد.

كليد واژه: فيلم نازك فلزى آمورف.Zr-Cu-Al-Ni . اكسيداسيون حرارتي

#### 1. مقدمه

فلزات غیرمتبلور حجمی (شیشه فلزات حجمی، BMGها) در 50 ساله اخیر به طور وسیع مورد بررسی قرار گرفته اند [1]. به ویژه از بین این فلزات شیشه فلزات حجمی برپایه Zr-Cu-Al-Ni(ZCAN مانند (Zr-Cu-Al-Ni(ZCAN به علت قابلیت تشکیل شیشه، قدرت مکانیکی بالاو مقاومت در برابر خوردگی بیشتر مورد توجه قرار گرفته است [1و2]. اخیرا پتانسیل فیلم های نازک و نامتبلور فلزی (AMTFs) به عنوان جایگزینی برای فیلم های نازک پلی کریستالی در بسیاری از کاربردهایی مثل الگوسازی نانو [4و5]، بسیاری از کاربردهایی مثل الگوسازی نانو [4و5]، پوشش دهی مکانیکی [6]، نانو ورقه ها [7و8] و دستگاه های فلز- جداکننده- فلز [9و10] مورد بررسی کامل قرار گرفته است.

شناخت اکسیداسیون حرارتی این فلزات برای کاربردهای ذکر شده و سایر کاربردهای بالقوه اساسی است. به عنوان مثال ته نشینی لایه های دی الکتریک برای دستگاه های فلز-جداکننده-فلز و بسیاری از کاربردهای مشابه به دماهایی بالاتر از 300 درجه نیاز دارد [9]. اکسیداسیون AMTF ها می تواند هم منجر به تخریب و هم منجر به بهبود خواص مواد گردد. به عنوان مثال در عین حال که اکسیداسیون برای کاربردهای میکروالکترونیک مناسب بهبود خواص مواد گردد. به عنوان مثال در عین حال که اکسیداسیون برای کاربردهای میکروالکترونیک مناسب بهبود خواص مواد گردد. به عنوان مثال در عین حال که اکسیداسیون برای کاربردهای میکروالکترونیک مناسب نیست چون به مقاومت کم و تعریف شده ای نیاز است، اما در وسایل بیودرمانی به عنوان لایه ای غیرفعال مناسب است و این کاربرد هم برای فیلم نازک و نامنظم [12] و هم برای فلزات حجمی [11] مناسب می باشد. با وجود شدت و این کاربرد هم برای فیلم نازک و نامنظم الا] و هم برای فلزات حجمی [11] مناسب می باشد. با وجود شدت به مطالعات چشمگیری برای درک بهتر اکسیداسیون ترکما به عنوان یک BMG انجام شده اما این مطالعات به شدت به زمان های طولانی مدت حرارت دهی محدود شده که منجر به نفوذ چشمگیر همه گونه های فلزی می گردد. درک اکسیداسیون ابتدایی (و به دنبال آن تغییر ترکیب) AMTF هایی مثل مثل این مطالعات به شدت به زمان های طولانی مدت حرارت دهی محدود شده که منجر به نفوذ چشمگیر همه گونه های فلزی می گردد. درک اکسیداسیون ابتدایی (و به دنبال آن تغییر ترکیب) AMTF هایی مثل مین از 20] چندان مورد توجه قرار نگرفته و انتظار می رود بسیار مورد علاقه مجامع علمی باشد.

علاوه بر اکسیداسیون حرارتی نقش مقادیر اندک اکسیژن که در حین سنتز مواد ترکیب می شود برای بسیاری از فلزات نامنظم شامل ZCAN در هردو شکل فیلم نازک[14]و حجمی [14] مورد مطالعه قرار گرفته و نشان داده شده که ترکیب اکسیژن تاثیرات بسیاری بر خواص فیزیکی و ساختاری دارد [16]. در نتیجه پایداری حرارتی اکسیژن در این فیلم ها برای بسیاری از کاربردها جزء ملزومات فرایند است.

در این مطالعه اکسیداسیون حرارتی فیلم های نازک و غیرمتبلور فلزی ZCAN با استفاده از اسپکتروسکوپی فوتوالکترونی اشعه X(XPS)، میکروسکوپ الکترونی (TEM)و اسپکتروسکوپی پراش اشعه x (EDS)مورد بررسی قرار گرفت. نتایج ما چشم اندازی از مراحل ابتدایی اکسیداسیون فیلم های نازک ACAN در طول دوره حرارت دهی تا 300 درجه درهوا را به دست می دهد.

# 2. جزییات آزمایشی

فیلم های نازک ZCAN (با ضخامت 50 نانومتر) روی قطعه های اکسید شده SiO<sub>2</sub>) Si با ضخامت 140 نانومتر) و پنجره های SiN(برای آنالیز TEM) قرارداده شد. برای نشاندن فیلمهای ZCAN از کندوپاش مگنترون با استفاده از Zr<sub>40</sub>Cu<sub>35</sub>Al<sub>15</sub>Ni<sub>10</sub> به ضخامت 3 اینچ، فشار 3 میلی تور و دبی جریان آرگون برابر Zracm و فاصله هدف گیری 4 اینچ استفاده شد. نمونه های بازنشانی شده با استفاده از کوره تونلی در حضور هوا اکسید شدند. نمونه ها در یک کوره تونلی که در دمای محیط نگه داشته شده بود قرار داده شد. بعد از اکسیداسیون در شرلیط دلخواه (5، 15، 30،

60 و 120 دقیقه در دمای 300 درجه و 60 دقیقه در دمای 400 درجه) نمونه ها در دمای محیط سرد شد. برای آنالیز TEM از یک میکروسکوپ الکترونی FEI 80-200 kV Titan که در 200kV کار می کند و اسپکتروسکوپی پراش اشعه ایکس EDS)ChemiSTEM) استفاده شد. نمونه ها با مستقیم قراردادن فیلم ها برروی شبکه های TEM با پنجره های نازک 200 نانومتری SiN و یا به صورت فیلم های نازکی که با استفاده از پرتو متمرکز یونی (FIB) در میکروسکوپ الکترونی SID ایجاد می شود، آماده گردید. خطوط اسکن EDS، باطول گام بین 1 و 2 نانومتر جمع آوری شد و برای کاهش خطا، داده ها حول 5 داده میانگین گرفته شد.

اندازه گیری های XPS با سیستم پویش PHI و با استفاده از پرتوتابی تک رنگ AlKα با اندازه 100 میکرومتر انجام شد. داده ها با زاویه انحراف 45 درجه و انرژی عبور 140eV برای پروفایل کندوپاش به دست آمد. مقیاس انرژی اسپکترومتر بر اساس Au 4f<sub>7/2</sub> در Au 4f<sub>7/2</sub> و Cu 2p<sub>3/2</sub> eV در 932/7 eV تنظیم شده است. پروفایل عمق کندوپاش با کندوپاش متناوب نمونه و سپس به دست آوردن داده ها با دقت بالا در هر چرخه کندوپاش حاصل شد. زمان های کندوپاش XPS برای تخمین عمق ها با ارتباط دادن عکس های TEM فیلم هایی که به مدت 60 دقیقه تا 300 درجه حرارت دهی شده بود، تنظیم گردید. در این مورد نرخ کندوپاش به صورت جداگانه برای فیلم فلزی و اکسید سطحی تعیین شد. محاسبات کمی سازی که با استفاده از PHI Multipak که فاکتورهای حساسیت تابع انتقال آنالیزور و مقادیر گزارش شده را به هم پیوند میدهد بایستی شبه کمی در نظر گرفته شود. بررسی های عمق پروفایل حالت شیمیایی در هر چرخه کندوپاش با تطبیق طیف سه بعدی Zr در اجزاء فلزی (فلز Zr) و اکسیدی (اکسید Zr) انجام شد. کمی سازی پروفایل های عمق کندوپاش در اثرات کندوپاش حرفه ای به حساب نیامد.

# 3. بحث و نتيجه گيری

تصویر آنالیز TEM فیلم های ZCAN قبل از 60 دقیقه حرارت دهی در 300 درجه در شکل 1 نشان داده شده است. در شکل 1a یک تصویر زمینه سفید با رزولوشن بالا (HRTEM) از فیلم لایه نشانی شده نشان داده شده است. همان طور که در مطالعات پیشین هم تایید شده بود تصاویر نشان می دهد که فیلم ها ساختاری غیر بلوری و نامنظم دارند [9]. در شکل 1b تصویر HAADT فیلم نشان داده شده است. در این تصویر دیده می شود که مناطق با دانسيته الكتروني بالا ( مناطق روشن) با درجه بزرگي 10 نانومتر توسط مناطق با دانسيته الكتروني پايين (مناطق پررنگ) محاصره شده است. ناهمگونی های کوچکی که در تصویر HAADF دیده می شود می تواند به علت وجود تخلخل در ساختار فیلم و یا جدایی عناصر با دانسیته الکترونی پایین (مثل اکسیژن) از مرزهای فلزی باشد. شکل 1c تصویر HAADF فیلم ZCAN را پس از 60 دقیقه حرارت دهی در 300 درجه در هوا نشان می دهد. این شرایط حرارت دهی باعث کاهش خوشه ای شدن نمونه ها و توسعه ناهمگونی ها می شود. ای ناهمگونی ها به صورت نقاط روشن و تیره با اندازه 10 تا 100 نانومتر به صورت پخش شده روی فیلم ZCAN دیده می شود. برای دستیابی به چشم اندازی درمورد اختلاف ترکیبی ممکن بین مناطق تیره و روشن داده های EDS خط چین روی شکل C را در شکل 1d نشان داده ایم. خط اسکن نشان میدهد که مناطق تیره در فیلم نشان دهنده مناطق غنی از اکسیژن منطبق بر پیک غلظت 0 در فاصله 40، 135، 280 و 390 نانومتر از خط است. همچنین در این نواحی کاهش چشمگیر در محتوی Cu و کاهش تقریبی در محتویNi دیده می شود که نشان می دهد این نواحی از اکسیدهای Zr و Al تشکیل شده است. خط اسکن EDS همچنین ناحیه روشنی را در فاصله 300 نانومتری خط نشان می دهد. اختلاف چشمگیری در ترکیب این رژیم دیده نمی شود بنابراین روشن بودن این ناحیه به علت افزایش ضخامت فیلم است. بنابراین در طول گرمادهی در 300 درجه ضخامت تغییر میکند.

به منظور بررسی تغییرات سطح مقطع ساختار و ترکیب فیلم های حرارت دهی شده، سطح مقطع عای TEM، خطوط اسکن EDS و پروفایل های عمق کندوپاش XPS به ترتیب در شکل های 2a، b و c نشان داده شده است. در تصویر 2a از راست به چپ SiO<sub>2</sub> اکسید شده روی Si، فیلم ZCAN حرارت دهی شده به مدت 60 دقیقه در 300 درجه و لایه های نامنظم کربنی که برای جلوگیری از آسیب نمونه در حین فرایند FIB استفاده می شود نشان داده شده است. همان طور که در شکل 2a نشان داده شده فیلم ZCAN فاقد نواحی بلوری است و این نشان می دهد که فیلم پس از حرارت دهی 300 درجه در هوا، غیربلوری باقی میماند. به نظر میرسد فیلم دارای یک لایه سطح يكنواخت با دانسيته الكتروني پايين و ضخامت 20 نانومتر است. درجه هايي از زبري سطح كه منجر به تغيير ضخامت می گردد مشاهده شده است (شکل 1c). یک خط اسکن EDS از شکل 2a در شکل 2b نشان داده شده است. این خط اسکن که لایه سطحی دیده شده را تایید می کند می تواند به تشکیل اکسید نسبت داده شود. در لایه سطحی اکسید نیز غلظت Zr و Al افزایش و غلظت Cu و Ni کاهش می یابد که به تغییر مشاهده شده در شکل 1d مربوط می شود. این نتایج دلالت بر این موضوع دارد که لایه ای حاوی اکسیدهای Zr و Al در حین حرارت دهی برروی سطح فیلم ایجاد می شود. افزایش اکسیدهای Zr و Al بعد از حرارت دهی در 300 درجه، مطالعات قبلی اکسیداسیون ZCAN BMG را تایید می کند اما فقدان اکسید Cu روی سطح با برخی از مطالعات قبلی تطابق دارد [17] و با برخی مغایرت دارد [18]. به علاوه در نزدیکی فصل مشترک لایه اکسید و فیلم ZCAN به ترتیب در عمق 23 و 30 نانومتر دو ناحیه غنی از Cu و Vi دیده می شود. یک پروفایل عمق XPS از همان نمونه نیز در شکل 2C نشان داده شده و روند مشابهی از نظر ترکیب و ضخامت فیلم دارد.



شکل 1 آنالیز TEM فیلم های نازک ZCAN (a) تصویر HRTEM فیلم (b) تصویر HAADF فیلم (C) تصویر HAADF فیلم (c) تصویر HAADF فیلم حرارت دهی شده به مدت 60 دقیقه در 300 درجه (d) خط اسکن EDS براساس خط چین شکل c



شکل 2 بررسی فیلم ZCAAN حرارت دهی شده به مدت 60دقیقه در 300 درجه. (a) تصویر EDS(b) BFTEM

خط اسکن باتوجه به تصویر نشان داده شده در (a). (c) پروفایل عمق XPSباتوجه به (a)



شکل 3 پروفایل عمق XPS فیلم های نازک

یک لایه نازک روشن تر که در تصویر BFTEM (شکل2a) در فصل مشترکSiO<sub>2</sub> دیده می شود و سیگنال انتهاییZr در فصل مشترک SiO<sub>2</sub> نشان دهنده این است که یک لایه اکسید در فصل مشترک بین فیلم ZCAN و لایه SiO<sub>2</sub> تشکیل می شود که با گزارشات قبلی تطبیق دارد [13].

برای دستیابی به چشم اندازه درمورد تغییراتی که در حین فرایند حرارت دهی رخ می دهد پروفایل های عمق کندوپاش XPS حالت شیمیایی در شکل 3 برای نمونه های لایه نشانی شده و نمونه های حرارت دهی شده در بازه های مختلف نشان داده شده است. مشاهده شده که (شکل 3a) فیلم، دارای توزیع نسبتا یکنواختی از فلزات است و محتوی Zr و Ni آن به آرامی افزایش و در مقابل Cu و Ni در همان مناطق کاهش می یابد [19]. مقدار کمی اکسیژن، که در طول لایه نشانی پیوند می دهد، در طول ضخامت فیلم دیده می شود. ترکیب اتمی توده فیلم ها با استفاده از مقدار غلظت متوسط در منطقه تخمین زده شد. ترکیب اتمی فیلم حدود Cu ،47 at% Zr 32 ، 5 32 at% Cu ،47 at% مقدار غلظت متوسط در منطقه تخمین زده شد. ترکیب اتمی فیلم حدود Zr % Ni ،at% Al و O % at% D است. نمونه های قبلی که در شرایط مشابه لایه نشانی شدند تطابق بهتری با ترکیب هدف داشتند و این امر نشان می دهد کندوپاش حرفه ای ممکن است منجر به کاهش محتوی Al شود [8]. تحمین زده شده غلظت اکسیژن در فیلم % at کندوپاش حرفه ای ممکن است منجر به کاهش محتوی Al شود [8]. ترکیب هدف داشتند و این امر نشان می دهد کندوپاش حرفه ای ممکن است منجر به کاهش محتوی Al شود [8]. تحمین زده شده غلظت اکسیژن در فیلم % at کندوپاش حرفه ای ممکن است منجر به کاهش محتوی Al شود [8]. تخمین زده شده غلظت اکسیژن در فیلم % at کندوپاش حرفه ای ممکن است منجر مدور محقوم درجه به مدت 5 دقیقه (شکل 30) سیگنال اکسیژن در ضخامت فیلم تا % 2 کاهش یافت. این داده ها نشان می دهد اکسیژن پیوندی در طی مراحل ابتدایی حرارت دهی از داخل فیلم نفوذ می کند. تغییرات اندک محتوی اکسیژن (3.0+10-10) دقیقه مشاهده گردید.

علاوه بر نفوذ اکسیژن از توده فیلم، در فصل مشترک لایه اکسید و فیلم فلزی ZCAN جدایی Ni و Ni نیز اتفاق می افتد که منجر به ایجاد مناطق غنی از Cu و Ni می گردد. این موضوع در پروفایل های عمق کندوپاش XPS حرارت دهی 60 دقیقه ای (شکل2) نیز دیده می شود. نفوذ فلز Ni و Nu در مرز اکسید نیز در حین اکسیداسیون ZCAN BMG مشاهده شد [20]. در مطالعه فعلی، پدیده مشابهی مشاهده گردید اما هندسه فیلم نازک منجر به غنی شدن این گونه ها در فصل مشترک اکسید می شود. این روند با افزایش زمان حرارت دهی افزایش می یابد (شکل f-3c) و تا جایی که مناطق غنی از Cu و Ni در طول رشد سطح لایه اکسید Zr و Al از هم جدا می شود. این فرایند در شکل4 خلاصه شده است. همان طور که در شکل 4a دیده می شود ماکسیمم غلظت Cu از 5 تا 15 دقیقه از مقدار 38 تا 54/3 افزایش می یابد و با افزایش زمان حرارت دهی تغییرات اندکی می کند (53 تا 56٪). افزایش ماکسیمم غلظت Ni به صورت تدریجی رخ می دهد به صورتی که ماکسیمم از 11/1 تا 19/5 درصد در 5 تا 30 دقیقه با افزایش مینیممی کمتر از %1 at بین 30 تا 120 دقیقه زمان حرارت دهی اتفاق می افتد. همان طور که در شکل 4b نشان داده شده مکان نواحی غنی از Cu و غنی از Ni حتی با رشد سطح اکسید با افزایش زمان حرارت دهی نسبتا ثابت باقی می ماند. در نواحی غنی از Cu که در حین حرارت دهی ایجاد می شود (شکل f-3c-f) محتوی zr کاهش می یابدو این امر با مشاهدات قبلی درمورد جدایی این گونه ها در حین حرارت دهی دمای پایین در فیلم نازک [13] و توده ZCAN [21] تطابق دارد. همان طور که در شکل 4b دیده می شود غلظت اکسید پس از 5 تا 30 دقیقه حرارت دهی به ترتیب به طور چشمگیری 2 تا 15 نانومتر افزایش می یابد و سپس بعد از 120 دقیقه به آرامی تا 17 نانومتر افزایش می یابد. بررسی های قبلی ZCAN BMG نشان می دهد اکسیداسیون سطحی در شرایط مورد مطالعه، از یک الگوی سهموی پیروی می کند [23]. یک خطچین در شکل 4b نشان داده شده که طول نفوذی سهموی T = 0 را تعیین می کند به طوریکه D ضریب نفوذ و t رمان نفوذ است. با تقریب مناسبی D=2.9e-20 m<sup>2</sup>/s داده های تجربی زمان حرارت دهی بین 0 تا 30 دقیقه را نوجیه می کند. این مقدار یک درجه بزرگی مقداری است که برای نفوذ Ni در ZCAN BMG می دست آمد [24]. ارتباط نزدیک بین رشد اکسید و نفوذهای تجربی به دست آمده نشان می دهد ممان طور که تحقیقات قبلی تایید کرده بود، اکسیداسیون سطحی در ابتدا به وسیله نفوذ معکوس Ni و یا Cu در BMG می تحربی به دست آمد ای ایند کرده بود، اکسیداسیون سطحی در ابتدا به وسیله نفوذ معکوس Ni و یا Cu ممان طور که تحقیقات قبلی تایید کرده بود، اکسیداسیون سطحی در ابتدا به وسیله نفوذ معکوس Ni و یا Cu در ZCAN BMG محدود می شود. باید دقت شود که طول نفوذ متناظر 20-90 در زمان 60 دقیقه برای در BMG می از منطقه اکسید شده (تاریک) که در آنالیز HAADF در بالا وجود دارد (شکل 1) سازگار است و نشان می دهد اکسیداسیون جانبی نیز ممکن است با نفوذ Ni و یا Cu در فیلم کمترل شود.

در زمان های حرارت دهی بین 30 تا 120 دقیقه رشد ضخامت اکسید از حالت سهموی منحرف می شود که نشان دهنده این است که اکسیداسیون ممکن است به وسیله نفوذ یک ماده دیگر مانند Zr محدود شده باشد. رشد اکسید بین 30 تا 120 دقیقه را می توان به خوبی با رابطه خطی تقریب زد و در نتیجه یک نرخ رشد اکسید برابر 20.02 nm/min به دست می دهد. این نرخ رشد با مطالعات قبلی اکسیداسیون فلز Trتطابق دارد [25]. در مطالعات قبلی اکسیداسیون Zr را می توان به دو رژیم سریع ابتدایی و به دنبال آن یک رژیم آرام تر نسبتا خطی تقسیم کرد. برای 30 درجه این انتقال در نزدیکی 40 دقیقه رخ داد و نرخ رشد برای زمان بیشتر از 40 دقیقه حدود 0.03 nm/min بود [25]. هم زمان انتقال و هم نرخ رشد با مطالعه حاضر تطابق دارد و نشان می دهد رشد اکسید در زمان های حرارت دهی بیشتر (30 تا 120 دقیقه) ممکن است با نفوذ بیشتر Zr

براساس تئوری های رشد اکسید کنترل شده میدان الکتریکی می توان رفتار اکسیداسیون دده شده را بیشتر توصیف کرد [26]. می توان گفت اختلاف پتانسیلی در لایه بین اکسیژن سطحی جذب شده و فلز یجاد می شود و این میدان الکتریکی به وجود آمده موجب نفوذ کاتیون ( در این مورد Zr) در اکسید در حال رشد می گردد. نیروی محرکه این رشد موجب حفره الکترونی در طول لایه اکسید می شود که تا رسیدن به یک ضخامت بحرانی مه درآن افت رشد اکسید رخ می دهد، به صورت نمایی با فاصله کاهش می یابد. بزرگ تر بودن ضخامت اکسید در این مطالعه (15 نانومتر) در مقایسه با مطالعه قبلی فلز 2.5/2 نانومتر) را می توان با کمتر بودن فشار اکسیژن در مطالعه قبلی (15 نانومتر) و یا تفاوت ترکیب فلز توجیه کرد [25]

حال مشاهدات خود درمورد ناهمگونی ترکیبی که در طول مراحل ابتدایی اکسیداسیون حرارتی فیلم های نازک ZCAN مشاهده شد را به طور خلاصه بیان می کنیم. حرارت دهی در دمای 300 درجه موجب مهاجرت اکسیژن پیوندی در طول لایه نشانی توده فیلم ZCAN حتی در زمان های کوتاه می شود. به طور مشابه ضخامت لایه اکسید زیاد می شود. در ابتدا ZT و AI در سطح فیلم در دسترس است در نتیجه تشکیل اکسید توسط نفوذ معکوس QU و ریاد می شود. در ابتدا ZT و AI در سطح فیلم در دسترس است در نتیجه تشکیل اکسید توسط نفوذ معکوس QU و مهاجرت کاتیون های ZT به رشد سریع اکسید در زمان کمتر از 30 ذقیقه می شود. رشد در این رژیم ممکن است با مهاجرت کاتیون های zr به سطح اکسید از طریق میدان الکتریکی لایه اکسید بیشتر شود. جابجایی QU و IN منجر به افزایش این گونه ها در سطح مشترک اکسید- فیلم می شود. NI به علت نفوذ بهتر نسبت به QU راحت تر جابجا می شود [27] و این امر موجب ایجاد لایه اکسید- فیلم می شود. NI به علت نفوذ بهتر نسبت به QU راحت تر جابجا می شود [27] و این امر موجب ایجاد لایه اکسید- فیلم می شود. XI به علت نفوذ بهتر نسبت به QU راحت تر جابجا فلز zr در نزدیکی سطح فیلم اکسید می شود و رشد توسط نفوذ zr محدود می شود که در نتیجه نرخ رشد با اکسیداسیون فلز zr کنترل می شود [25]. پیشنهاد شده با اکسیداسیون که لایه چگالی از zroz تشکیل می شود و مطالعات در دمای اتاق انجام شد رشد چشمگیری در لابه ای غنی از مس در زیر تشکیل می شود. از آن جا که این



زمان حرارت دهی (دقیقه)

شکل 4 پروفایل عمق انالیز XPS برای فیلم های حرارت دهی شده در 300 درجه. (a)ماکسیمم غلظت اتمی نسبی Cu و O و O ان این دهنده طول نفوذ (b) Ni و O (b) این دهنده طول نفوذ است.

## 4. نتيجه گيرى

اکسیداسیون حرارتی فیلم نامتبلور فلزیZCAN برای زمان های کوتاه (کمتر از 60 دقیقه) و دماهای پایین (300 درجه) منجر به ناهمگونی های چشمگیری در دو جهت عمودی و افقی می گردد. ما دریافتیم که بدون توجه به شرایط اکسیداسیون مورد مطالعه فیلم ها نامتبلور باقی می ماند. پیوند اکسیداسیون حین لایه نشانی می تواند به پایداری فاز نامتبلور کمک کند اما ما دریافتیم که حتی در مراحل ابتدایی حرارت دهی، اکسیژن بسیار متحرک است. پایداری فاز نامتبلور کمک کند اما ما دریافتیم که حتی در مراحل ابتدایی حرارت دهی، اکسیژن بسیار متحرک است. نفوذ سریع اکسیژن در فیلم ها دریافتیم که حتی در مراحل ابتدایی حرارت دهی، اکسیژن بسیار متحرک است. انفوذ سریع اکسیژن در فیلم ماما دریافتیم که حتی در مراحل ابتدایی حرارت دهی، اکسیژن بسیار متحرک است. نفوذ سریع اکسیژن در فیلم ماما دریافتیم که حتی در مراحل ابتدایی حرارت دهی، اکسیژن بسیار متحرک است. نفوذ سریع اکسیژن در فیلم ماما دریافتیم که حتی در مراحل ابتدایی حرارت دهی، اکسیژن بسیار متحرک است. نفوذ سریع اکسیژن در فیلم ماما دریافتیم که حتی در مراحل ابتدایی حرارت دهی، اکسیژن بسیار متحرک است. نفوذ سریع اکسیژن در فیلم ماما دریافتیم که حتی در مراحل ابتدایی حرارت دهی، اکسیژن بسیار متحرک است. نفوذ سریع اکسیژن در فیلم ماما دریافتیم که حتی در مراحل ابتدایی حرارت دهی، اکسیژن بسیار متحرک است. نفوذ سریع اکسیژن در فیلم های درد اما ما مشاهده کردیم که شرایط مرزی منحصر به فرد فیلم های نازک منجر به تفاوت هایی در خواص اکسیداسیون فیلم های ZCAAN می شود. این بررسی جزئی نقش نفوذ

هر گونه فلزی، چشم اندازی درمرد مراحل ابتدایی فرایند اکسیداسیون سطحی به دست می دهد که انتظار می رود در

تعیین پایداری فیلم های نازک ZCAAN برای بسیاری از کاربردها مفید واقع شود.

# References

[1] A. Inoue, Stabilization of metallic supercooled liquid and bulk amorphous alloys, Acta Mater. 48 (2000) 279–306.

[2] J. Eckert, N. Mattern, M. Zinkevitch, M. Seidel, Crystallization behavior and phase formation in Zr–Al–Cu– Ni metallic glass containing oxygen, Mater. Trans. JIM 39 (1998) 623–632.

[3] J.P. Chu, J.S.C. Jang, J.C. Huang, H.S. Chou, Y. Yang, J.C. Ye, Y.C. Wang, J.W. Lee, F.X. Liu, P.K. Liaw, Y.C. Chen, C.M. Lee, C.L. Li, C. Rullyani, Thin film metallic glasses: unique properties and potential applications, Thin Solid Films 520 (2012) 5097–5122.

[4] P. Sharma, W. Zhang, K. Amiya, H. Kimura, A. Inoue, Nanoscale patterning of Zr–Al– Cu–Ni metallic glass thin films deposited by magnetron sputtering, J. Nanosci. Nanotechnol. 5 (2005) 416–420.

[5] P. Sharma, N. Kaushik, H. Kimura, Y. Saotome, A. Inoue, Nano-fabrication with metallic glass — an exotic material for nano-electromechanical systems, Nanotechnology 18 (2007) 6.

[6] C.L. Chiang, J.P. Chu, F.X. Liu, P.K. Liaw, R.A. Buchanan, A 200 nm thick glass-forming metallic film for fatigue-property enhancements, Appl. Phys. Lett. 88 (2006) 3.

[7] E.W. Cowell, C.C. Knutson, J.F. Wager, D.A. Keszler, Amorphous metal/oxide nanolaminate, ACS Appl. Mater. Interfaces 2 (2010) 1811–1813.

[8] E.W. Cowell, C.C. Knutson, N.A. Kuhta, W. Stickle, D.A. Keszler, J.F. Wager, Engineering anisotropic dielectric response through amorphous laminate structures, Phys. Status Solidi (a) 209 (2012) 777–784.

[9] E.W. Cowell, N. Alimardani, C.C. Knutson, J.F. Conley, D.A. Keszler, B.J. Gibbons, J.F. Wager, Advancing MIM Electronics: Amorphous Metal Electrodes, Adv. Mater. 23 (2011) 74-+.

[10] B. Tulu, W.Z. Chang, J.P. Chu, S.F. Wang, Forming-free resistive switching characteristics of 15 nm-thick multicomponent oxide, Appl. Phys. Lett. 103 (2013) 5.

[11] J. Schroers, G. Kumar, T.M. Hodges, S. Chan, T.R. Kyriakides, Bulk metallic glasses for biomedical applications, JOM 61 (2009) 21–29.

[12] N. Kaushik, P. Sharma, S. Ahadian, A. Khademhosseini, M. Takahashi, A. Makino, S. Tanaka, M. Esashi, Metallic glass thin films for potential biomedical applications, J. Biomed. Mater. Res. B Appl. Biomater. 102 (2014) 1544–1552.

[13] L. He, J.P. Chu, C.L. Li, C.M. Lee, Y.C. Chen, P.K. Liaw, P.M. Voyles, Effects of annealing on the compositional heterogeneity and structure in zirconium-based bulk metallic glass thin films, Thin Solid Films 561 (2014) 87–92.

[14] S.W. Muir, E.W. Cowell, W. Wang, J.F. Wager, D.A. Keszler, Effects of oxygen incorporation on the physical properties of amorphous metal thin films, J. Phys. Chem. C 118 (2014) 9647–9651.

[15] A. Gebert, J. Eckert, L. Schultz, Effect of oxygen on phase formation and thermal stability of slowly cooled Zr65Al7.5Cu7.5Ni10 metallic glass, Acta Mater. 46 (1998) 5475–5482.

[16] Z.P. Lu, C.T. Liu, Role of minor alloying additions in formation of bulk metallic glasses: a review, J. Mater. Sci. 39 (2004) 3965–3974.

[17] A. Dhawan, V. Zaporojtchenko, F. Faupel, S.K. Sharma, Study of air oxidation of amorphous Zr65Cu17.5Ni10Al7.5 by X-ray photoelectron spectroscopy (XPS), J. Mater. Sci. 42 (2007) 9037–9044.

[18] A. Dhawan, S.K. Sharma, Role of alloying elements during high temperature oxidation of bulk amorphous alloy Zr65Cu17.5Ni10Al7.5 in air, Indian J. Pure Appl. Phys. 41 (2003) 453–456.

[19] K. Asami, M. Kikuchi, K. Hashimoto, An auger electron spectroscopic study of the corrosion behavior of an amorphous Zr40Cu60 alloy, Corros. Sci. 39 (1997) 12.

[20] S.K. Sharma, T. Strunskus, H. Ladebusch, F. Faupel, Surface oxidation of amorphous Zr(65)Cu(17.5)Ni(10)Al(7.5) and Zr(46.75)Ti(8.25)Cu(7.5)Ni(10)Be(27.5), Materials Science and Engineering a-Structural Materials Properties Microstructure and Processing 304 (2001) 747–752.

[21] N. Van Steenberge, A. Concustell, J. Sort, J. Das, N. Mattern, A. Gebert, S. Surinach, J. Eckert, M.D. Baro, Microstructural inhomogeneities introduced in a Zr-based bulk metallic glass upon low-temperature annealing, Mater. Sci. and Eng. a-Struct. Mater. Properties Microstructure and Process. 491 (2008) 124–130.

[22] Y. Wu, G.M. Song, T. Nagase, Y. Umakoshi, Effect of Ni-addition on the crystallization behavior and the oxidation resistance of Zr-based metallic glasses below the crystallization temperature, J. Non-Cryst. Solids 357 (2011) 1136–1140.

[23] A. Dhawan, K. Raetzke, F. Faupel, S.K. Sharma, Air oxidation of Zr65Cu17.5Ni10Al7.5 its amorphous and supercooled liquid states, studied by thermogravimetric analysis, Phy. Stat. Solidi A-Appl. Mater. Sci. 199 (2003) 431–438.

[24] K. Knorr, M.-P. Macht, H. Mehrer, Self-diffusion in bulk metallic glasses, Materials Research Society 1998, pp. 269–274.

[25] A. Lyapin, L.P.H. Jeurgens, E.J. Mittemeijer, Effect of temperature on the initial, thermal oxidation of zirconium, Acta Mater. 53 (2005) 2925–2935.

[26] N. Cabrera, N.F. Mott, Theory of the oxidation of metals, Rep. Prog. Phys. 12 (1949) 22.

[27] H. Hahn, R.S. Averback, H.M. Shyu, Diffusion studies in amorphous NiZr alloys and their relevance for solid-state amorphizing reactions, J. Less-Common Met. 140 (1988) 345–352.

[28] K. Asami, M. Kikuchi, K. Hashimoto, An auger electron spectroscopic study of the corrosion behavior of an amorphous Zr40Cu60 alloy, Corrosion 39 (1997) 95–106.